

Giornale –Newspaper –Zeitung –Journal N.07 November 2014

Tecnidea Cidue, ensemble grandissons !

Le travail régulier et ponctuel que Technidea Cidue a fourni depuis près de 30 ans a été reconnu par des dizaines de milliers de sociétés du monde entier. Elles ont ainsi qualifié TC2 comme l'un des meilleurs fabricants de composants pour l'industrie.



TECNIDEA CIDUE
S.r.l.

All over the world!

Europa
America
Africa
Asia
Oceania

Grâce aux bons et fidèles rapports établis entre le constructeur-fournisseur Technidea Cidue et le "clients", et à d'interminables échanges d'information ; cela a permis de croître techniquement avec des répercussions positives directes sur la production qui s'est progressivement améliorée et augmentée.

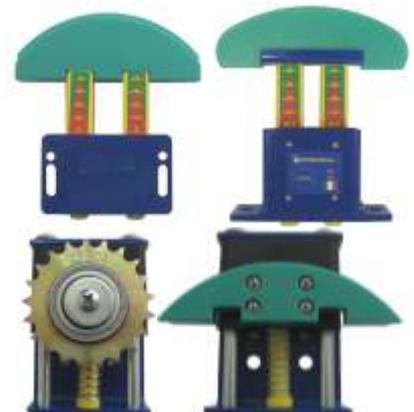
C'est pour cette raison que TC2 tient à remercier ses clients, mais aussi ses concepteurs, ses employés, ses opérateurs de maintenance, ses journalistes techniques, ses commerciaux, ses distributeurs, ses concurrents, ses critiques et admirateurs. Car c'est également grâce à toutes ces personnes que Technidea a évolué et est devenue ce qu'elle est aujourd'hui.



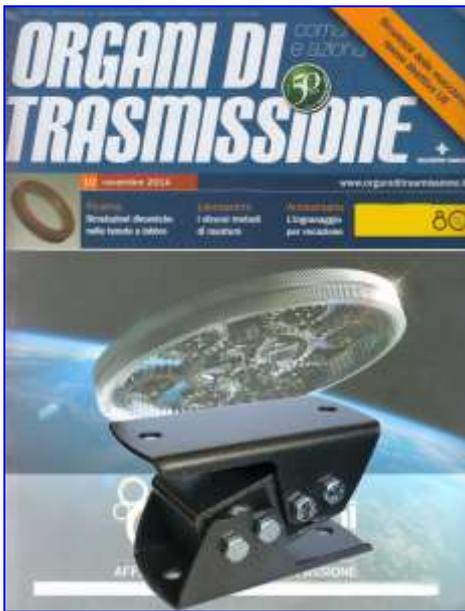
Grâce à toute cette énergie que nous recevons de TC2, tout le personnel de Technidea Cidue s'évertue à toujours faire mieux et à donner le meilleur.

De l'extérieur de l'entreprise, seul un support "commerciallement valide" peut être consulté on entend par là flyers, catalogues, fiches techniques, fiches informatives et bien sûr les produits en eux-mêmes. Mais les choses les plus excitantes et gratifiantes sont derrière et vous ne pouvez que les deviner, mais dans certaines situations, vous pouvez même les voir.

Nouveauté



Un de ces rares cas s'est produit en novembre 2014 lorsque le magazine "Organi di Trasmissione" ("Organes de Transmission") a publié un rapport journalistique technique sur notre société TC2 avec le titre "Componenti elastici per prodotti meccanici composti" ("Composants élastiques pour produits mécaniques composés").



Tecnidea Cidue, afin de faire son travail au mieux, doit continuellement investir dans la recherche et le développement. C'est donc au moment où le travail de recherche de TC2 a été publié, grâce à la collaboration avec le magazine "Organi di Trasmissione" via l'analyse précise de l'ingénieur Gianandrea Mazzola, **could be presented to an even various, but especially alert, expert, "critic" audience of the mechanical sector.**

Prochainement nous aurons le plaisir de publier intégralement notre travail de recherche. Grâce encore à vous tous pour votre grande aide qui a contribué à continuer à nous investir.

Le dirigeant
Franco Canova
www.tecnideacidue.com
sales@tecnideacidue.com





TC2



DISCOVERING TECNIDEA CIDUE...

LE PLASTIQUE DANS LA MECANIQUE :
«ELEMENTS ELASTIQUES CRESA-CIAO».



CIAO

Les tendeurs plastiques à rotation **CIAO** type **PX** consistent en la compression de 4 ressorts en caoutchouc naturel dans deux profils carrés dont l'un est tourné de 45° par rapport à l'autre. Les tendeurs en plastique ont été conçus pour offrir les mêmes spécificités que les tendeurs CRESA en acier type RE en milieu humide ou corrosif en évitant ainsi la détérioration des équipements et de leur fonctionnalité.

Jusqu'à maintenant, l'alternative aux tendeurs classiques CRESA que le marché proposait était les éléments élastiques en INOX (qui font également partie de la gamme de production **TECNIDEA CIDUE**, confère le CRESA type REX). Toutefois **TECNIDEA CIDUE** conseille de les utiliser seulement dans des cas précis où ils sont indispensables du fait de leurs caractéristiques mécaniques et de leur coût élevé.

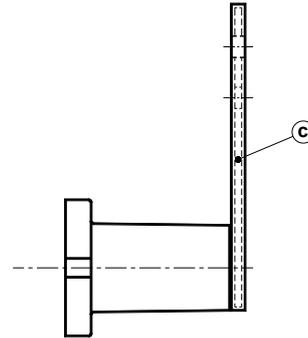
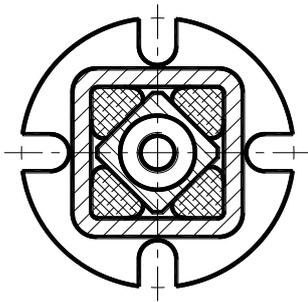
Le fait de vouloir trouver une alternative aux tendeurs en INOX vient du besoin **TECNIDEA CIDUE** de toujours donner des solutions de qualité à ses clients, des alternatives mécaniques au meilleur rapport qualité/prix.





Les tendeurs **PX** répondent à toutes ces exigences comme :

- Le corps, qui a la même forme que le CRESA, est en plastique et a un insert en laiton qui est inséré dans sa base avec une attache fileté afin de permettre la fixation du tendeur.
- Le levier est en plastique renforcé avec du zinc (C) (en inox sur demande), afin d'assurer à l'élément ses fonctions anticorrosives et les caractéristiques élastiques du plastique et en même temps la possibilité d'exercer la charge nécessaire grâce à la présence du noyau en acier.



Kit:

Il doit être souligné que, pour ce type de tendeur en plastique, des accessoires pour chaîne et courroie anticorrosifs sont requis, tels que :

- Patin en polyéthylène avec une haute densité moléculaire :



- Pignons tendeur de chaîne avec des vis en inox (avec roulements en inox, sur demande) :



- Pignons tendeurs en plastique (avec roulements en acier, sur demande roulements en inox) :



- Tous les kits sont fournis avec des vis en inox. Dans la gamme existent aussi des kits de pré-tension en inox pour les tendeurs PX.

- Rouleau en polyamide avec joint d'étanchéité



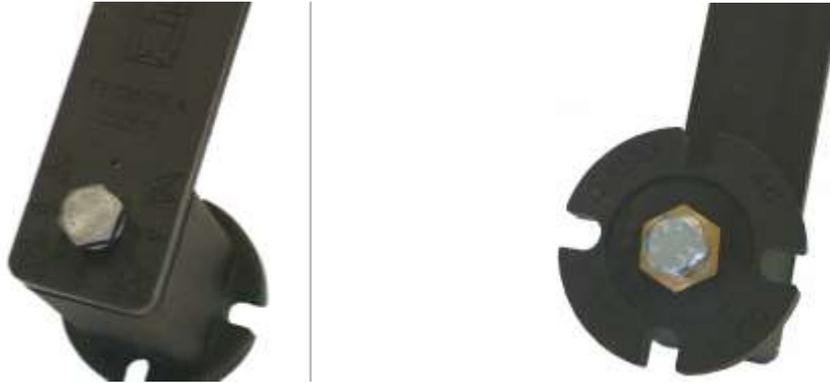
- Rouleau en inox avec joint d'étanchéité





Materiaux : plastique, laiton, inox :

Les spécificités de ces matériaux utilisés les rendent idéales pour une utilisation en extérieur ce qui sous-entend lorsqu'ils sont en contact avec l'eau ou tout autre substance corrosive pour les matériaux.



Pas seulement des tendeurs mais aussi des presseurs :

Les tendeurs CIAO ont aussi été pensés et conçus pour des utilisations autres que simplement tendeurs de chaînes et de courroies.

Presseurs :



Ils peuvent être utilisés comme presseur dans les machines pour travailler le marbre et la céramique. La taille de carreaux de marbre est obtenue par un jet de liquide réfrigéré qui mélangé à la poussière de marbre crée un amalgame qui se solidifie et qui a des caractéristiques similaires au ciment ; ce pourquoi il est nécessaire de procéder à un nettoyage journalier des têtes de jet d'eau. De cette manière la machine est maintenue propre et les presseurs fonctionnent. L'utilisation continue des jets d'eau implique l'utilisation des tendeurs plastiques (ici utilisés comme presseurs), la meilleure solution pour tous les dispositifs mécaniques anticorrosifs que nous avons listés précédemment.

Ils peuvent être utilisés comme presseurs, dans les machines pour travailler le marbre et la céramique. Les tendeurs PX ont été étudiés pour décrire un arc de circonférence et donc fonctionner. They can be used as pressure gates, in the machines for marble or ceramic working. PX was studied so that it describes a circumference arc and it works therefore on a plane, not including then the presence of forces which are extraneous and orthogonal and consequently incident to the plane.

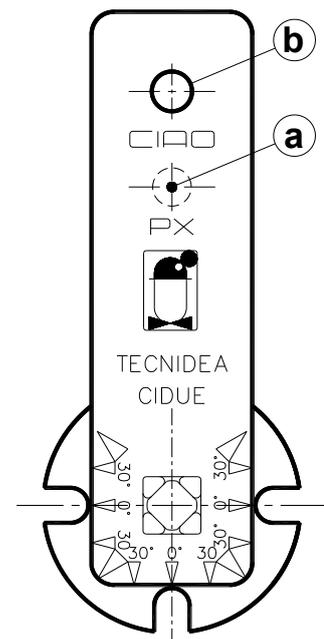
Les blocs et les plaques de marbres peuvent avoir des surfaces irrégulières qui génèrent des forces orthogonales sur le bras. Celles-ci ont par conséquent un impact sur l'efficacité et la durée de vie des éléments PX. Avec la version PX-R, le problème est résolu avec l'utilisation d'une vis en inox qui ne modifie pas les caractéristiques techniques du tendeur mais qui augmente la résistance des plaques perpendiculaires au levier.



Nouveau en 2014:

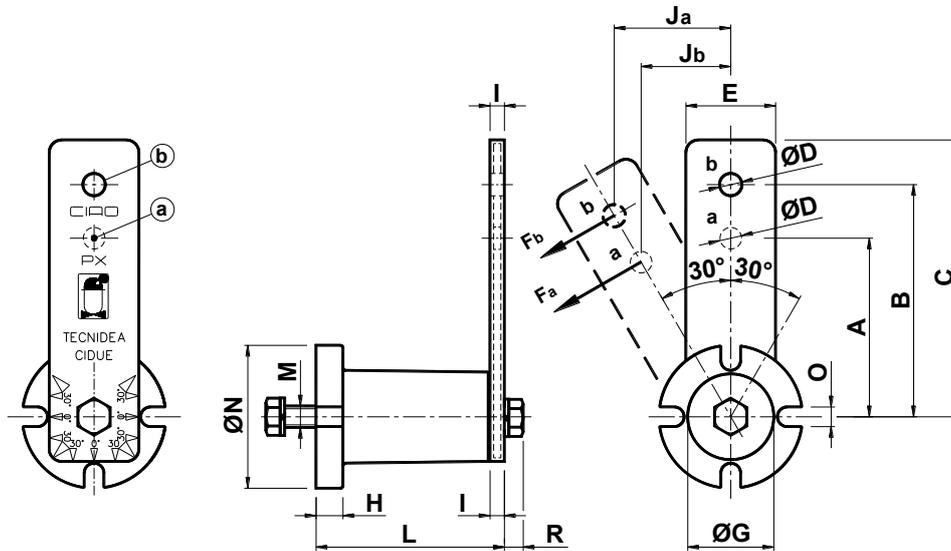
Afin de rendre l'utilisation du tendeur type PX (PX-R) encore plus pratique, comme une alternative au tendeur classique en acier, une petite modification a été apportée à toutes les tailles : un pré alésage du second trou sur les bras pour l'assemblage éventuel du kit dans une position plus reculée. Pour être sûr de garder la couverture plastique du bras tendeur pour ses fonctions anticorrosives (surtout dans le cas où il est utilisé comme presseur),

le second trou du bras tendeur est pourvu uniquement sur la partie zinguée qui est entièrement recouverte de plastique à l'endroit où la marque pour le perçage est visible.





Dans l'alignement du trou, sur la partie extérieure du bras en plastique sur le noyau en acier, il y a une marque dont le diamètre correspond au diamètre du trou déjà existant.



Avec cette solution, tout est déjà prévu pour le perçage du deuxième trou pour les clients de **TECNIDEA CIDUE** avec facilité car le travail se fait sur des matériaux en plastique (si le client le souhaite **TECNIDEA CIDUE** peut sur simple demande, fournir le tendeur avec le second trou déjà percé.

Engr. Marco Canova
and Giorgio Canova



TECNIDEA CIDUE S.r.l.

TECNIDEA CIDUE SRL

Via Apollo XI, 12
37057 San Giovanni Lupatoto (Verona) - ITALY
TEL: +0039 045 8750250 FAX: +0039 0458750288
E-MAIL: sales@tecnideacidue.com
WEB SITE: www.tecnideacidue.com

Come and visit us!
November 25-28.2014
Shanghai - China

bauma
China 2014